

LANDECOLOR, S. A.

FABRICA: Polígono Industrial n.º 1

C/. Soria, 38 - Teléf. 91.884 33 59 - Fax 91.884 40 71 - 28864 AJALVIR (Madrid)
Fax ventas: 91 884 43 39
e-mail: landecolor@landecolor.com
web: www.landecolor.es











POLISPO MONOCOMPONENTE

Revoque de gran dureza compuesto a base de cemento blanco, cargas silíceas, pigmentos y emulsiones acrovinílicas de alta dispersión.
Producto para fratasar de un componente.
Secado tacto (20°C): 1-2 horas. Secado total: 24 horas.

RENDIMIENTO

El rendimiento es de ***0,5 m²/kg***., dependiendo de las condiciones del soporte.

SUMINISTRO

Se suministra en envases metálicos de 15 litros.

CAMPO DE APLICACIÓN

Concebido para su aplicación en la decoración ***de todo tipo de soportes, normalmente utilizados en la edificación***, como son: enlucidos de yeso, revoques de mortero, hormigón, etc.
Facilidad de aplicación, gran dureza y buena lavabilidad.
Adecuado para ***cajas de escaleras, habitaciones, naves industriales, cines, etc.***

SOPORTES

Los soportes deben estar limpios, consistentes, exentos de grasas y tener cierta porosidad. Las pinturas antiguas deben eliminarse previamente, si existe el riesgo de que puedan desprenderse. No aplicar con riesgo de lluvias o heladas.

COLORES

Blanco y consultar.



LANDECOLOR, S. A.

FABRICA: Polígono Industrial n.º 1

C/. Soria, 38 - Teléf. 91.884 33 59 - Fax 91.884 40 71 - 28864 AJALVIR (Madrid)
Fax ventas: 91 884 43 39
e-mail: landecolor@landecolor.com
web: www.landecolor.es











POLISPO MONOCOMPONENTE

MODO DE EMPLEO

Aplicar entre 5 y 35ºC.
Utilizar como diluyente el agua.
Aplicación a ***rodillo, pistola y llana***.

ALMACENAJE

Hasta 24 meses en envase original cerrado.
Presérvese de las heladas y la exposición directa al sol.

●●●●●●●●●●●●●

Edición 30-06-11. Anula las anteriores.